



210020349319



中国认可
国际互认
TESTING
CNAS L4079

检验检测报告

Test Report

No: (2024) 委送字人造板类第0068号

产品名称

Product Name

浸渍纸层压木质地板

规格型号

Model/Type

1215×196×12 (mm)

委托单位

Applicant

柯诺(江苏)地板有限公司

检验类别

Test Type

委托送样检验

邳州市市场监督综合检验检测中心

Pizhou Market Supervision and Inspection Center

国家木制家具及人造板质量检验检测中心(徐州)

National Quality Inspection and Test Center for Wooden Furniture and Wood-based Panels (Xuzhou)



邳州市市场监督综合检验检测中心

Pizhou Market Supervision and Inspection Center

国家木制家具及人造板质量检验检测中心（徐州）

National Quality Inspection and Test Center for Wooden Furniture and Wood-based Panels (Xuzhou)

检验检测报告

Test Report

NO: (2024) 委送字人造板类第0068号

防伪码: 68VJ80

共4页 第1页

产品名称 Product Name		浸渍纸层压木质地板	规格型号 Model/Type	1215×196×12 (mm)
			商标 Trademark	莱茵阳光
检验类别 Test Type		委托送样检验	产品等级 Product Degree	优等品、家用 I 级、E ₀ 级
委托方 Applicant	名称 Name	柯诺（江苏）地板有限公司	联系电话 Telephone	15205296670
	地址 Address	江苏省丹阳市化工开发区新港路2号	邮政编码 Zip Code	212300
生产企业 Manufacturer		柯诺（江苏）地板有限公司		
抽样地点 Sampling Place		——	送样日期 Sampling Date	2024-03-12
批 量 Batch		——	样品批号或生产日期 Serial No. or Manufactured Date	——/——
样品数量 Sample Quantity		27片	检验日期 Tested Date	2024-03-15 ~ 2024-04-16
样品状态 Sample State		符合检验要求		
检测和判定依据 Ref.Documents for The Test		GB/T 18102-2020《浸渍纸层压木质地板》；GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》		
检测结论 Test Conclusion		样品经检验，所检项目 符合GB/T 18102-2020标准和GB/T 39600-2021标准规定要求。 签发日期：2024年4月17日		
备注 Remarks		型式检验。样品信息由委托方提供，本次检验仅对收到样品的检验检测数据负责。 检验检测专用章		

批准: 葛友德

审核: 沈卫平

主检: 高园

Approved by

Checked by

Tested by

批准:

葛友德

审核:

沈卫平

主检:

高园

Approved by

Checked by

Tested by

检验检测结果

NO: (2024) 委送字人造板类第0068号

共 4 页 第 2 页

序号	检验项目		单位	技术要求	检测结果	单项评价	
1	规格尺寸及偏差	厚度偏差	公称厚度	mm	公称厚度与平均厚度之差绝对值≤	0.04	合格
			厚度	mm	厚度最大值与最小值之差≤0.50%	0.09	合格
		面层净长偏差	公称长度	mm	公称长度≤1500mm时，公称长度与每个测量值之差的绝对值≤1mm	0.3	合格
			面层净宽偏差	公称宽度	mm	公称宽度与平均宽度之差绝对值≤	0.03
		宽度		mm	宽度最大值与最小值之差≤0.20	0.18	合格
		直角度		mm	≤0.20	0.10	合格
		边缘直度		mm/m	≤0.30	0.20	合格
		翘曲度	宽度方向凸翘曲度%	——	≤0.20	0.15	合格
			宽度方向凹翘曲度%	——	≤0.15	0.10	合格
			长度方向凸翘曲度%	——	≤1.00	0.50	合格
			长度方向凹翘曲度%	——	≤0.50	0.20	合格
		拼装离缝	拼装离缝平均值	mm	≤0.15	0.06	合格
			拼装离缝最大值	mm	≤0.20	0.09	合格
		拼装高度差	拼装高度差平均值	mm	≤0.10	0.05	合格
			拼装高度差最大值	mm	≤0.15	0.07	合格
2	外观质量	榫舌缺损	——	正面：不允许；背面：长度≤5 mm，允许2个/块。	无	合格	

检验检测结果

NO: (2024) 委送字人造板类第0068号

共 4 页 第 3 页

序号	检验项目	单位	技术要求	检测结果	单项评价
2	干、湿花	—	正面: 不允许; 背面: 总面积不超过板面的3%。	无	合格
	表面划痕	—	正面: 不允许; 背面: 不允许露出基材。	无	合格
	颜色不匹配	—	正面: 明显的不允许; 背面: 允许。	无	合格
	光泽不匹配	—	正面: 明显的不允许; 背面: 允许。	无	合格
	污斑	—	正面: 不允许; 背面: 允许。	无	合格
	鼓泡	—	正面: 不允许; 背面: $\leq 10\text{mm}^2$, 允许 1个/块	无	合格
	鼓包	—	正面: 不允许; 背面: $\leq 10\text{mm}^2$, 允许 1个/块	无	合格
	纸张撕裂	—	正面: 不允许; 背面: $\leq 100\text{mm}$, 允许 1处/块	无	合格
	局部缺纸	—	正面: 不允许; 背面: $\leq 20\text{mm}^2$, 允许 1处/块	无	合格
	崩边	—	正面: 明显的不允许; 背面: 长度 $\leq 10\text{mm}$ 且宽度 $\leq 3\text{mm}$, 允许。	无	合格
	表面压痕	—	不允许	无	合格
	透底	—	不允许	无	合格
	表面龟裂	—	不允许	无	合格
3	密度	g/cm^3	≥ 0.82	0.89	合格
	含水率%	—	3.0~10.0	5.0	合格

检验检测结果

NO: (2024) 委送字人造板类第0068号

共 4 页 第 4 页.

序号	检验项目		单位	技术要求	检测结果	单项评价
5	吸水厚度膨胀率%		—	≤ 15.0	11.7	合格
6	内结合强度	平均值	MPa	≥ 1.0	1.46	合格
		最小值	MPa	≥ 0.8	1.39	
7	表面胶合强度	平均值	MPa	≥ 1.0	1.50	合格
		最小值	MPa	≥ 0.8	1.38	
8	表面耐划痕		—	4.0 N表面装饰花纹未划破	4.0 N表面装饰花纹未划破	合格
9	表面耐冷热循环		—	无龟裂、无鼓泡	无龟裂、无鼓泡	合格
10	尺寸稳定性		mm	≤ 0.9	0.58	合格
11	表面耐磨		r	≥ 6000	7200	合格
12	表面耐香烟灼烧		—	无黑斑、无裂纹、无鼓泡	无黑斑、无裂纹、无鼓泡	合格
13	表面耐干热		—	不低于4级	5级	合格
14	表面耐龟裂		—	5级	5级	合格
15	抗冲击		mm	≤ 10.0	6.8	合格
16	耐光色牢度		—	大于或等于灰色样卡4级	灰色样卡4-5级	合格
17	表面耐水蒸气		—	无突起、无龟裂	无突起、无龟裂	合格
18	表面耐污染		—	无污染、无腐蚀	无污染、无腐蚀	合格
19	甲醛释放量 (1m³ 气候箱法)		mg/m³	≤ 0.050	0.014 (56h)	合格
备注						